PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number :

09-035225

(43)Date of publication of application: 07.02.1997

(51)Int.CI.

G11B 5/596 G11B 21/10

(21)Application number: 07-180174 (22)Date of filing:

17.07.1995

(71)Applicant: HITACHI LTD

(72)Inventor: SEO YOSUKE

HORISAKI MAKOTO

(54) HEAD POSITIONING CONTROL METHOD FOR MAGNETIC DISK DEVICE AND SERVO WRITE METHOD FOR MAGNETIC DISK DEVICE

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To correct the ripple of a position signal and to improve the accuracy of adjacent track pitches in a magnetic disk device for positioning a head by closed loop control.

SOLUTION: Compensating data for a rotary synchronized component of a positional signal are prepared, correcting information is recorded in a servo area of a disk, a positional error signal POP is corrected by reading out the correcting data recorded in the servo area and a head is positioned on a specified track by closed loop control based on the corrected positional error signal. In a transfer type STW device, the positional accuracy of a new servo pattern is improved by correcting the ripple of the positional signal (base pattern) recorded in advance.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

08.02.1999

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number] [Date of registration] 3336819

09.08.2002

[Number of appeal against examiner's decision of rejection

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2000 Japan Patent Office

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開平9-35225

(43)公開日 平成9年(1997)2月7日

(51) Int.Cl.* G 1 1 B 5/596	識別記号	庁内整理番号	F I	技術表示箇所
21/10		8524-5D	G 1 1 B 5/596 21/10	C

審査請求 未請求 請求項の数3 OL (全 7 頁)

(21)出願番号	特願平7-180174	(71)出顧人 000005108
(22)出顧日	平成7年(1995)7月17日	株式会社日立製作所 東京都千代田区神田駿河台四丁目 6 番地
		(72)発明者 瀬尾 洋右 神奈川県小田原市国府津2880番地 株式 社日立製作所ストレージシステム事業部
		(72)発明者 堀崎 誠 神奈川県小田原市国府津2880番地 株式:
		社日立製作所ストレージシステム事業部 (74)代型人 弁理士 秋本 正実

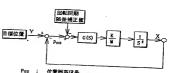
(54) 【発明の名称】 磁気ディスク装置のヘッド位置付け制御方法及び磁気ディスク装置のサーボライト方法

(57) 【要約】

【目的】 閉ループ制御でヘッドを位置付ける磁気ディ スク装置において、位置信号のうねりを補正し、隣接ト ラックピッチ精度の向上を図る。

【構成】 位置信号の回転同期成分の補正データを作成 し、上記補正情報をディスクのサーボ領域に記録し、サ 一ボ領域に記録された補正データを読み出して上記位置 誤差信号を補正し、補正された位置誤差信号に基ついて 閉ループ制御によりヘッドを特定のトラックに位置付け る。また、転写型STWの装置においては、予めW録さ れている位置信号 (ペースパターン) のうねりを補正す ることにより、新たなサーポパターンの位置精度を向上 できる。

[12]



位置跟差信号

G(S) ; フィルター伝達特性 : 力係数

M : 可勤部質量

1/S ; 積分器 (S;ラプラス演算子)

【特許請求の範囲】

【翻末項1】 位置信号とヘッド位置との差に基づいて 得られる位置談差信号で閉ルーブ制削系を構成すること により、上記ヘッドの移動奏を計算して、ヘッドを特定 のトラックに位置付ける磁気ディスク装置において、 位置信号の回転同期成分の袖正データを作成し、上記補 正データをディスクのサーボ領域に記録し、サーボ領域 に記録された袖正データを読み出して位置談差信号を 正し、袖正された位置談差信号に基ついて閉ルーブ制削 によりヘッドを特定のトラックに位置付けることを特徴 さる磁気ディスク券買のヘッド位置付け適方法。

【請求項2】 ヘッドを特定のトラックに位置付けたフォロイング状態において、位置誤差信号Posを測定し、測定された位置誤差信号Posとサーポ系の一巡伝・遺特性、その他関連する伝導特性からヘッドの移動量Xを計算し、さらにPos+Xを計算して上記特定のトラックにおける前記補正データを求めることを特徴とする請求項1記載の磁気ディスク装置におけるヘッド位置付け割額方法。

【翻求項3】 閉ルーブ制物の磁気ディスク装置にサーポパターンを記録する際、予め特定のディスク面に記録された位置信号 (ペースパターン) に基づいてヘッドを目標トラックに位置付け、新たな位置信号 (サーポ信号) を目標トラックに記録する磁気ディスク装置のサーポライト方法において、

サーボライト時にヘッド位置制御を行う場合、位置信号 (ベースパターン)の回転同期成分を補正することを特 徴する磁気ディスク装置のサーボライト方法。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は閉ループ制御によってへッドを特定のトラックに位置付ける磁気ディスク装置に係り、特に、位置決め用の位置信号 サーポ信号)の記録及び復調に関し、サーポライト後の位置信号のうねりを補正して均等なトラックビッチを得るのに好適なヘッド位置付け制御方法、及び後述する転写方式STW(サーボトラックライト)においてサーボライト方法に関する。

[0002]

【従来の技術】閉ルーブ制御の磁気ディスク装置において、ヘッドを特定のトラックに位置付けるための位置信号は、特開昭58-222468号公報に見られるように、偶数トラックと奇数トラックのパーストの振幅差から作られのが一般的である。この位置信号の記録パターンはサーボパターンと呼ばれ、製品出荷前にサーボトラックライタで記録されるもので、記録後は書きなおされることはない。

【0003】位置信号は、ヘッドを特定トラックに位置付けるためのガイドであり、位置信号が正確に記録され

ていることが、磁気ディスクのトラック密閉向上のため の必須事項である。

【0004】サーボトラックライタには、特開館64-48276号公報に開示されている様に、ヘッドの送り 機能をHDD外の機構に概る力式と、特開平1-208 777号公報の開示されている様に、HDDの機構を利 用する転写方式等が知られている。ここで、転写方式等が知られている。ここで、転写方式等が知られている。ここで、転写方式と、 は、HDA(ヘッドディスクァッセンブリ)に叙み込まれた磁気ディスク上に既に記録された位置信号(詳レくは、第1のベースパターン(ディスクの半径方向においてトラック中心間隔に対応する中心間隔で記録されている)、及び第2のベースパターン(セクタ位置に対応する位置毎に半径方向に沿って実質的に連続に記録されている)に基づいて、新たなサーポパターンを記録する方式を意味する。

[0005]

【発明が解決しようとする課題】近年の磁気ディスク装 図の高密度化に伴い、トラック密度と向上し、近いうち に初期の光ディスク並のトラック密度化には、より高いトラックピッチ精度、即ち位置信号精度の向上が必要であるが、磁気ディスクの位置信号は、サーボトラックライタ 時の援動や、磁気ディスク表面の加工等に起因する再生信号の場所による揺らぎ等に起因して、必ずしも、位置信号の十分な平坦性が得られている訳ではない。

【0006】その結果、位置信号のうねり(非平坦性) に応じて、ヘッドも動くため、トラックピッチ変動が生 じることになる。

[0007] 本発明の目的は、サーボライト後の位置信号うねりを補正してトラックビッチの変動を防止する方法を提供することにある。また、別の目的として、上述した転写方式STWのサーボライト時のヘッド位置精度を向上する方法を提供することにある。なお、ここで言う転写方式STWは、前記したようにHDA(ヘッドディスクアッセンブリ)に組み込まれたディスク上に既に配験された位置信号(ベースパターン)に対してヘッドを位置付けた状態で、新たな位置信号(サーボパターン)を記録する方法を意味する。

[0008]

【課題を解決するための手段】本発明の第1の磁気ディスク装置のヘッド位置は付け制質力法は、位置信号とヘッド位置との定に基づいて得られる位置談差信号で閉ループ制算系を構成することにより、上記へッドの移動量をお弃りして、ヘッドを特定のトラックに位置付ける超気ディスク装置において、位置信号の回転同期成分の補正データを作成し、上記補正データをディスクのサーボ領域に記録された補正デークを読み出して上記位置談差信号を補正し、格正された位置談差信号を補正し、格正された位置談差信号を補正し、あつッドを特定のトラックで表現と

クに位置付けることを特徴している。

[0009] 本発明の第2の磁気ディスク装置のヘッド 位置付け制御方法は、上記第1の磁気ディスク装置のヘッド位置付け制御方法において、ヘッドを特定のトラックに位置付けたフォロイング状態を前提とし、その際、位置観差信号Posをサーボ系の一返に選や性、その他関連する伝導特性からヘッドの移動量Xを計算し、さらにPos+Xを計算して上記特定のトラックにおける前記補正データを求めることを特徴としている。

[0010] 本発明の磁気ディスク装置のサーボライト 方法は、閉ループ制御の磁気ディスク装置にサーボパタ ーンを記録する際、予め特定のディスク面に記録された 位置信号(ペースパターン)に基づいてヘッドを目標ト ラックに位置付け、新たな位置信号(サーボ信号)を 様トラックに記録する磁気ディスク装度のサーボライト 方法であって、サーボライト時にヘッド位置制御を行う 場合、位置信号(ペースパターン)の回転同期成分を補 正することを特徴としている。

[0011]

【作用】すなわち、本苑明によれば、ヘッドのフォロイング動作中に前定できる位置談差信号Pos(ディスク に記録されている位置信号とヘッド移動量の相対談差)とサーボ系の一巡伝達特性、その他関連する伝達特性からヘッドの移動量Xを計算し、STW時の振動やディス クの表面に起因する位置信号のうねりPos + Xを計算し、その計算結果をサーボ侵域に補正データとして記録した。フォロイング時に、その補正データを再生し、位置談差信号Posから減じることによりフォロイング動作におけるヘッド位置を描する様にした

[0012]また、転写方式のSTWの信号品質を向上 するため、ヘッドが追従するトラックのうねりを位置信 号(ベースパターン)に基づく位置誤差信号から計算 し、その結果を用いて補正することで、STW時のヘッ ドの軌道構度を向上した。

[0013] したがって、本発明によれば、閉ループ制御によりへッドを特定のトラックに位置付ける磁気ディスク装置において、追従すべき軌道(トラック)がうねっている場合でもその軌道のうねりを補正することで、事実上、うねりのない軌道を目標にヘッドの位置制御を行うことができ、HDDにおけるトラックピッチ精度の向上や転字型STWの書き込み位置精度向上を図ることができる。

かでぎる。

[0014]

「数1] X(S) = Pos*G(S)*K/M/S*

但し、*は乗算を示す(以下の数式でも同じ)

【数1】

【0018】また、Posは、フォロイング時の振動や 電気ノイズを含むので、回転同期成分を検出するには何 回転かの平均をとり非同期成分を除いた信号((Po s >) に対して計算する。即ち、

S/) に対して計算する。即: 【0019】 【数2】

【実施例】以下、添付の図面を用いて本発明の実施例に ついて説明する。

[0015] 図1は、本発明が対象とするHDDにおけるサーボ系のブロック図である。図1に示すプロック図 において、1/S³は、簡単化のために機構系を慣性系 と仮定した場合の力と変位の伝達特性を示している。また、Mは可動部の質量であり、KはVCM (ポイスコイルモータ)の電流と力の関係を示す力係数である。G

た、Mは可動部の質量であり、KはVCM (ポイスコイルモータ) の電流と力の関係を示す力係数である。G (S) はフィルターやD/A変換器、パワーアンプ等の 伝達特性を示している。回転同期認整補正値は回転同期のうねりを補正するための値であり、検出方法に回転にしては後述する。目標位置は、サーボトラックライタでディ 報であり、ヘッドを固定したときの位置誤差信号 P(を)といる。との目標は関係であり、大学スク表面形状にの目のであり、一次であり、大学スク表面形状になった。 というはのサーボライト時の観動等のためにうねってした。 この目標位置のうねりがわかり、図1のようによいる。この目標位置のうねりがわかり、図1のようによいる。この目標位置のうねりがわかり、図1のようによいる。この目標位置のこれのがわかり、図1のようによいる。この目標位置のこれがわかり、図1のようによいる。この目標位置の一般第2倍単位をサーボ系に対して随信号に対するへッドの移動量をが得られ、ヘッドを動量なが得られ、ヘッドを動量なが得られ、ヘッドを単地な位置信号によって位置付けることができる。

【0016】次に、目標位置のうねり成分の検出とその データの格納方法について説明する。まず、うねり成 分、すなわち回転同期誤差補正値の検出方法について説 明する。従来の主な磁気ディスク装置では、VCMの電 流の他には、ヘッドの移動量Xとディスク面上の位置信 号Yとの差である位置誤差信号Posが検出できるのみ である。今、磁気ヘッドが特定のトラックに位置付けら れているフォロイング時を仮定する。フォロイング時に おいては、目標位置を表わす理想的な位置信号Yはゼロ であるが、実際にはフォロイング時に出力されている位 置信号 Y はうねりの成分ということになる。また、図1 から明らかなように、ヘッドの移動量Xと位置誤差信号 Posとうねりの成分Yの関係は、Pos=Y-Xと表 わされる。したがって、目標位置(目標トラック)のう ねりYを知るために、測定可能な位置誤差信号Posか ら慣性座標系に対するヘッドの移動量Xを計算し、Y= Pos+Xの計算から求める。なお、Xは図1から明ら かなように、位置誤差信号Posに一巡特性を乗じたも のである。この一巡特性は測定可能であり、さらに制御 対象をモデル化することにより、数式で表わすことがで きる。その伝達特性表示を次式に示す。 [0017]

(4)

[数2]

$(X (S)) = \langle P \circ s \rangle * G (S) * K / M / S$

【0020】従って、回転同期の補正データは非同期成分を除いたデータに対して次式で求める。

[数 3]

[0022] なお、Y、(X)の計算は、時間領域での 計算を行う。

【0023】図2は、目標位置(Y(Tt))とヘッドの位置(X(t))と位置誤差信号(Pos(t))との関係を示す概念図である。

【0024】 次に、上述の方法により各トラック年に求めた目標位置(目標トラック)のうねり、すなわち回転 同期誤差補正値の格納方法について説明する。回転同期誤差補正値(うねり)は、各トラックに対して求めるので、非常に大きな記憶容蓋が必要になる。そこで、半導体メモリに記録することも可能であるがコストアップになるので、対応する位度情報と合わせてディスク面上の当該トラック上に補正データを記録するようにした。この補正データが図1における回転同期誤差補正値となる。

【0025】図3は、セクタサーボ方式の磁気ディスク 装置における磁気ディスク上の位置情報部に補正データ (回転同期競差補正値)を続けて記録した状態を示した 例である。この図を用いて、記録手順等について詳述す

【0026】図3において、Mはセクタマーカ及び同期 領域、Gはグレイコード領域、Pは位置信号領域であ り、これらの領域は従来装置で用いられているサーボ情 報領域と同一の形態である。セクタマーカにおいて、サ ーポ領域の位置を検出し、同期領域においてグレイコー ド領域Gや位置信号領域P等のための基準信号を発生 し、グレイコード領域Gではトラックの大まかな位置を 検出し、位置信号領域Pで高分解能な位置情報を検出す る。本実施例においては、2相サーボパターンが位置信 号領域Pに書込まれている。上述した位置信号のうねり は位置信号領域Pのセクタ毎の理想位置からの偏差であ る。本実施例では、このセクタ毎の偏差を対応するセク 夕毎に補正データとして記録する。なお、対応するセク 夕は同一セクタでも良いし、1セクタ前でもよい。この 補正データは、図1に関連して説明した方法で求めた 後、コード化され、グレイコードの検出を行う回路と同 じ回路により検出する。従って、上記補正データは、グ レイコードと同じクロックで記録する。これは、PLL (フェーズロックループ) 回路によりサーポ情報領域の 同期領域の信号に同期した信号を作り、この信号をクロ ックとして記録するか、サーポライト時のクロックを利 用する。また、補正データはコード化されており、誤検 出を防ぐために、CRCと呼ばれる誤りチェック符号や ECCと呼ばれる誤り訂正符号を補正データと共に記録 する。

【0021】

 $Y = \langle Pos \rangle + \langle X \langle S \rangle \rangle$

【0027】次に、この補正データを用いてフォロイン グ時の位置影差信号(回転同期信号)を補正する回路構成について、図4を用いて評述する。 【0028】図4は、HDAの新額系の概略構成の一例

を示すプロック図である。図4において、ヘッド2によ りディスク1の磁化状態を検出し、R/W (リード/ラ イト) IC10で増幅し、AGC (オートゲインコント ロール) アンプ11で出力を一定電圧にする。次に、A GCアンプ11の出力をパルス化回路12によりパルス 化する。次に、マーカ検出/ゲート信号発生回路(図 中、「M検出 ゲート発生」と示す) 13によりセクタ マーカを検出して、セクタ開始位置を検出し、グレイコ ード領域、補正データ格納領域等のゲート信号を発生す る。これらのゲート信号に基づいて、PLL回路15に より記録信号に同期したクロックを発生し、グレイコー ド検出/補正データコード検出回路(図中、「G検出C 検出」と示す) 14により、グレイコードの検出、補正 データコード及びチェックコードの検出を行う。これら のデータはDSP (デジタルシグナルプロセッサ) 17 に送られ、POS復調回路16で検出した位置誤差信号 と共にヘッドの位置決めを行うための閉ループを構成す る。DSP17では、回転同期誤差補正値(補正デー タ)と位置誤差信号の減算やデジタルフィルターの演算 処理を行って制御量を求め、パワーアンプ18を介して VCM3(ポイスコイルモータ)を動かす。この際、補 正データは上記した手法により、回転に同期した成分を 取り除くようにDSP17で補正する。補正データのC RC処理、ECC処理もDSP17の内部で行う。も し、CRC処理、ECC処理により、補正データが誤検 出されたと判明したときは、そのデータは使用しない。 【0029】以上に説明した様に、補正データは位置信 号の補正のために用いられるが、位置信号を補正した結 果、位置誤差信号はヘッドの動きをより正確に示すこと になり、ヘッドの位置チェックにも効果が大きい。な お、上記補正操作は全トラックに対して行う必要はな く、うねりの大きい特定のトラックに対してのみ行うこ とも可能である。

【0030】また、図3で示した例は、記録へッドと再生ヘッドが同一の場合であるが、再生ヘッドにMR(磁気抵抗効果)ヘッドが採用され、記録へッドと再生ヘッドが複合化されたヘッドが開発されている。このような記録と再生ヘッドが分離された複合ヘッドにおいては、同一のトラックに記録再生する場合、記録と再生でヘッド位置が異なる場合がある。この場合の対策としては、記録時のヘッド位置を延載と同生歴後位置決めする事が優先され

る。このため、図5に示すように、記録時の再生ヘッド 2 bのP位置に補正データ格納領域Cを設けて補正データWを記録する。図5は、記録ヘッド2 aと再生ヘッド 2 bの位置を示している。従って、補正データWを記録 ったは、再生ヘッド2 bで読めるように記録ヘッド2 aをオフセットして記録する。

.. 🕭 🤞

(0031) さらに、記録、再生共に補正データを記録するためには、記録用の補正データWと再生用の補正データRをそれぞれ設ける。図らは記録用の補正データ W、再生用の補正データ Rをそれぞれ設けな場合の一句を示す図である。なお、この補正では、ディスク面の特にうねりが大きい位置のみ補正することも可能である。「(0032) 本発明は、耐気ディスク基置のディスク面に転写方式により新たな位置信号(サーボ信号)を記録する場合にも適用することができる。この場合には、閉からな位置信号(ペースパターン)に基づいて公が、その際に、上記位置信号の回転同期成分の補正データを作成し、上記補正データを用いて位置誤算用一づ制まし、補正された位置談を書きに表かいて位置誤算一を補

TWの書き込み位置精度向上を図ることができる。 [0033] この場合のサーボ系も図1と同じであるが、補正頭差は、ディスクに記録する必要はない。即ち、記録すべき位置で、そのトラックのうねりを計算し、次に、そのデータを用いて補正しながらサーボパターンを記録する。次のトラックに移動した後、新たにそのトラックのうねりを計算し上記動作を繰り返す。

によりヘッドを目標トラックに位置付けて、新たな位置

信号 (サーボ信号) を記録する。これにより、転写型S

(0034] なお、転写方式の場合には、回転同期成分 の内、偏志成分が非常に大きいことがあるので、予め偏 芯を求めておき、補正データを求める時点で偏ぶりをフ ィードワード的に補正するようにしても良い。転写によ る位置信号(サーボ信号)記録時には上記フィードフォ ワードの偏芯分に新たに求めた補正データを加えて補正 する。

[0035]なお、本実施例は本発明の概念を示したものであり、フォーマットやハード構成等に限定されるものではない。

【0036】上記実施例によれば、閉ループ制御のディ

スク装置において追旋すべき軌道がうねっている場合で も、軌道のうねりを修正できるのでトラックピッ子精度 の向上を図ることができる。また、転写型STWの装置 においては、記録時の追従位置信号のうねりを補正する ことにより新たなサーボパターンの位置精度を向上でき る。また、軌道のうねりを修正する事で、位置誤差信号 がヘッドの動きを正確に示すことになり、ライトプロテ クトなど、より精度良く設定できる。

[0037]

【発明の効果】本発明によれば、閉ループ制御するサーボ系において、追従すべき軌道がうねっている場合で も、その軌道のうねりを補正することができる。その転 果、うねりのない軌道を目限として、ヘッドの位置制御 を行う事ができ、HDDにおけるトラックピッチ精度の 向上や転写型STWの書き込み位置精度向上を図ること ができる。

[図面の簡単な説明]

【図1】本発明が対象とするHDDにおけるサーボ系の ブロック図。

「図2]図1に示す目標位置とヘッドの位置と位置誤差 信号との関係を示す概念図。

【図3】セクタサーボ方式の磁気ディスク装置における 磁気ディスク上の位置情報部に、補正データ (回転同期 誤差補正値) を続けて記録した状態の一例を示す図。

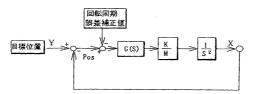
【図4】本発明が対象とするHDAの制御系の概略構成の一例を示すプロック図。

【図5】補正データの格納方法の一例を示す説明図。 【図6】補正データの格納方法の一例を示す説明図。 【符号の説明】

1 … ディスク、2 … へッド、2 a … 記録ヘッド、2 b … 再生ヘッド、3 … V C M、4 … キャリッジ、1 0 … R / W (リード/ライト) I C 10、11 … A G C (オート ゲインコントロール) アンプ、1 2 … バルス化回路、1 3 … マーカ検出/ゲート信号発生回路 (図中、「M検出 ゲート発生」と示す)、14 … ゲレイコード検出/補 正データコード検出回路 (図中、「G 検出 C 検出 と す)、15 … P L L 回路、16 … P O S 復調回路、1 7 … ・ D S P (デジタルングナルプロセッサ) 1 7、18 … パワーアンプ (図中、P A と示す)。

[図1]

[図1]



Pos ; 位置誤差信号

G(S) ; フィルター伝達特性

K ; 力係数

M ; 可動部質量

1/S : 積分器 (S;ラプラス演算子)

